

VERNICE UV TESTURIZZATA SOTTO AZOTO H0383

Vernice UV studiata per avere una consistenza satinata per il trattamento di pannelli di controllo e tastiere.



Applicazione e Stampa

- **Questa vernice deve essere utilizzata solamente con sistema sotto azoto.**
- La sua struttura dipende dalla velocità del sistema di polimerizzazione.
- I test dovrebbero sempre essere effettuati sul substrato, al fine di verificarne l'adesione e la finitura della superficie.
- La qualità della finitura della superficie dipende direttamente dal quantitativo di vernice stesa.
- Stampare a 90 o 120 fili.
- La velocità di polimerizzazione dipende dall'apertura delle maglie.
- Una maglia aperta aumenta lo spessore del deposito, il che rallenta la velocità di polimerizzazione.

Una buona adesione è ottenuta quando la vernice è polimerizzata completamente in tutta la sua Struttura.

IMPORTANTE:

Non è possibile sovrastampare questa vernice.

Vantaggi del prodotto

PROPRIETA'	VANTAGGI
RESINA SOTTO AZOTO	ANTIGRAFFIO

Lavaggio



Si consiglia:
LAVAGGIO TELAI RAPIDO U.V.
(cod. 68.21)

SOLVENTE LAVAGGIO G.F.1
(cod. 68.91V)

SOLVENTE LAVAGGIO
(cod. 68.95AL)
Odore tenue, meno persistente.

Sono utilizzabili anche altri Solventi Lavaggio,
per informazioni a tale proposito è disponibile
sul nostro sito la “Scheda Tecnica Lavaggi”.

Diluenti



Diluente 6 E
(da 1 a 5%)
Con NVP, ingiallente,
Ottima tenuta.

Tinte a campione

Colorflex S.r.l. offre un servizio completo di miscelazione colori da 1 kg. A tale scopo, abbiamo bisogno di ricevere più informazioni possibili riguardo al tipo di substrato, colore, maglia usata, campione...

Durata e conservazione

La vernice H0383, non diluita, è garantita nei suoi contenitori originali per un anno a partire dalla data di produzione.

Le suddette garanzie sono applicabili se immagazzinata in un ambiente asciutto, buio e ben areato tra 15 – 25° C.

Legislazione e Sicurezza

La maggior parte degli inchiostri da stampa e prodotti connessi formulati da ENCRE DUBUIT non contengono nessuna delle sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) candidate all'autorizzazione (al 25.06.2020) in concentrazione superiore allo 0,1%.

I nostri prodotti sono conformi alle esigenze delle Direttive 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) e 94/62/CE (Livello di concentrazione dei metalli pesanti presenti negli imballi).

Per ulteriori informazioni relative alle nostre conformità regolamentari, consultate il nostro documento Eco System, disponibile a richiesta.

Questa serie non deve essere utilizzata per la stampa di materiali di imballo alimentare che non sia riconosciuto come barriera protettiva (plastica, cartone, carta ed etichette incollate su questi supporti).

DUBUIT garantisce la qualità dei prodotti.

Ciononostante non può garantire i risultati finali, non potendo esercitare nessun controllo sulle procedure di produzione individuali. La nostra responsabilità è limitata unicamente al cambio di inchiostro e vernice. La qualità del supporto da stampare può variare, così come la qualità dell'inchiostro ivi stampato. Di conseguenza le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, basandoci sullo stato della nostra esperienza. Tutto ciò è valido anche per la nostra assistenza tecnica. Quando utilizzate i nostri inchiostri e le nostre vernici su un nuovo supporto o quando cambiate procedura, vi raccomandiamo caldamente di effettuare delle prove prima di iniziare la produzione; ciò per assicurare una totale compatibilità.