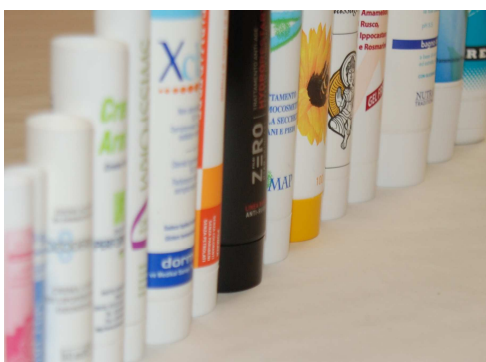


## VERNICE 100 A SOLVENTE

Vernice PROTETTIVA PER TUBI a due componenti di natura epossidica.

### Applicazione e Stampa

- Vernice ad elevata finitura lucida, formulata per la stampa su contenitori di PE e PP (alta e bassa intensità), trattati (fiamma o corona).
- Mediante verniciatrice ad applicazione offset. I contenitori possono essere stampati precedentemente in offset a secco.
- E' consentita la sovrastampa "fresco su fresco".
- Le più comuni lamine a caldo possono essere applicate sulla Vernice 100, nonostante la catalisi, anche dopo 10gg.
- **Catalisi:** prima dell'uso è necessario introdurre nella vernice l'apposito Catalizzatore 010 nelle proporzioni sotto riportate.
- Per facilitare il trasferimento di una quantità controllata di Vernice 100 sul supporto di PE o PP, è consentito ridurre la viscosità introducendo il diluente medio ME.24, o rapido RA.21 fino ad un massimo del 15%.



### Vantaggi del prodotto

PROPRIETA'	VANTAGGI
Vernice di natura epossidica ad elevata finitura lucida	Svolge un'azione altamente protettiva.
Elevato contenuto secco	Elevata flessibilità, scivolosità e resistenza chimica alle sostanze polari (H <sub>2</sub> O, alcool) o ai comuni prodotti chimici come creme protettive.

### CATALISI

78% vernice : 22% catalizzatore	Ottimo compromesso tenuta/distensione
70% vernice : 30% catalizzatore	Elevata resistenza chimica mediante catalisi completa
85% vernice : 15% catalizzatore	Elevata distensione e migliore stampabilità

## Diluenti / Additivi



### Diluyente ME.24 BUTIL MEDIO

(da 1 a 15 %)

utilizzato quando si dispone di forni ad aria calda a lunga permanenza (10-15 minuti).

### Diluyente RA.21 RAPIDO

(da 1 a 15 %)

accelera l'essiccamento.

### Catalizzatore 010

#### Additivo 150.AD33 :

incrementa la scivolosità e distensione superficiale.

Un uso eccessivo allo 0,5% comporta una drastica riduzione della possibilità di applicare la lamina a caldo.



## Lavaggio

Si consiglia:

### LAVAGGIO TELAI RAPIDO U.V.

(cod. 68.21)

### SOLVENTE LAVAGGIO G.F.1

(cod. 68.91V)

Sono utilizzabili anche altri Solventi Lavaggio, per informazioni a tale proposito è disponibile sul nostro sito la "Scheda Tecnica Lavaggi".

## Essiccazione

Si effettua in forni ad aria calda ventilata a 60°C per 10-15 minuti, ciò in funzione dello spessore di vernice depositata. Per non interrompere la catalisi, dopo il passaggio attraverso il forno, evitare lo stoccaggio dei prodotti verniciati alla temperatura inferiore ai 5°C. Per beneficiare della massima resistenza chimica attendere alcuni giorni prima di procedere al riempimento.

## Legislazione e Sicurezza

La maggior parte degli inchiostri da stampa e prodotti connessi formulati da COLORFLEX non contengono nessuna delle sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) candidate all'autorizzazione (al 25.06.2020) in concentrazione superiore allo 0,1%.

I nostri prodotti sono conformi alle esigenze delle Direttive 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) e 94/62/CE (Livello di concentrazione dei metalli pesanti presenti negli imballi).

Questa serie non deve essere utilizzata per la stampa di materiali di imballo alimentare che non sia riconosciuto come barriera protettiva (plastica, cartone, carta ed etichette incollate su questi supporti).

\*\*\*\*\*

*COLORFLEX garantisce la qualità dei prodotti.*

*Ciononostante non può garantire i risultati finali, non potendo esercitare nessun controllo sulle procedure di produzione individuali.*

*La nostra responsabilità è limitata unicamente al cambio di inchiostro e vernice. La qualità del supporto da stampare può variare, così come la qualità dell'inchiostro ivi stampato. Di conseguenza le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, basandoci sullo stato della nostra esperienza. Tutto ciò è valido anche per la nostra assistenza tecnica.*

*Quando utilizzate i nostri inchiostri e le nostre vernici su un nuovo supporto o quando cambiate procedura, vi raccomandiamo caldamente di effettuare delle prove prima di iniziare la produzione; ciò per assicurare una totale compatibilità.*