

U V S

Inchiostro UV lucido.
Ideale per trattamenti su card semi-rigide e rigide e containers.

Applicazione e Stampa



- Questo inchiostro è adatto a substrati, quali:
 - PE Trattato
 - PP Trattato
 - PVC (Rigido)
 - PET
 - BOTTIGLIE, TUBETTI PER MATERIALE SILICONICO
- **TELAI** : La maglia raccomandata è 140 – 165 Fili / cm
- Il trattamento di flammatura deve essere applicato ‘ in linea ‘ appena prima di stampare il primo strato.
- Al fine di ottenere una migliore aderenza si consiglia di aggiungere dal 10 al 20% della base 095 nell’inchiostro prima della stampa.
- **RACLA** : 75 Shore in poliuretano.
Stampare con durezza da 60 a 90.
In alcuni casi la forma a ‘ V ‘ migliora i risultati di stampa.

Vantaggi del prodotto

PROPRIETA'

Particolare proprietà reologica

Bassa viscosità

Con aggiunta del Promotore AM 9192

Con aggiunta del Promotore ST 307

VANTAGGI

Alta definizione per i dettagli

Uso di maglie fini (165 – 200 fili/cm)

Resistenza agli Acidi, alle Basi, ai Solventi e all'Acqua

Migliora la velocità di polimerizzazione

Gamma colori

Sistema EDA ECO

MID YELLOW	710
GOLDEN YELLOW	720
MANDARIN	730
VERMILION	740
DARK RED	750
PINK	760
VIOLET	770
PRIMARY BLUE	780
EMERALD GREEN HCV2900	790

STANDARDS

NERO	701
NERO COPRENTE	703
BIANCO COPRENTE	704
BASE TRASPARENTE	090
BASE TRASPARENTE COPRENTE	095



Lavaggio

Si consiglia:

LAVAGGIO TELAI RAPIDO U.V.
(cod. 68.21)

SOLVENTE LAVAGGIO G.F.1
(cod. 68.91V)

SOLVENTE LAVAGGIO
(cod. 68.95AL)

Odore tenue, meno persistente.

Sono utilizzabili anche altri Solventi Lavaggio, per informazioni a tale proposito è disponibile sul nostro sito la "Scheda Tecnica Lavaggi".



Diluenti / Additivi

Diluente 301.D.022
(da 1 a 5%)
Esente da NVP, incolore

Fotoiniziatore ST 307
(da 0,5 a 5%)
Necessario in caso di utilizzo di un'elevata quantità inchiostro. La durezza superficiale dell'inchiostro aumenta la brillantezza.

Catalizzatore ST 305
(da 0,5 a 5%)

Distendente siliconico 150.AD07
(da 0,5 a 3%)

Essiccazione

La prestazione ottimale dell'essiccazione degli UVS di 150 e si ottiene generalmente con un forno UV da una o due lampada da 120 W/cm a velocità di nastro da 10 a 20 m/min.

Tinte a campione

Colorflex S.r.l. offre un servizio completo di miscelazione colori da 1 kg. A tale scopo, abbiamo bisogno di ricevere più informazioni possibili riguardo al tipo di substrato, colore, maglia usata, campione...

Durata e conservazione

La serie UVS non diluita, conservata nei contenitori originali, ha una stabilità garantita per un anno dalla data di produzione. La garanzia citata è applicabile all'inchiostro immagazzinato in un ambiente secco, scuro e ben ventilato tra 10-30° C (50 – 86 °F).

Legislazione e Sicurezza

La maggior parte degli inchiostri da stampa e prodotti connessi formulati da ENCRE DUBUIT non contengono nessuna delle sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) candidate all'autorizzazione (al 25.06.2020) in concentrazione superiore allo 0,1%.

I nostri prodotti sono conformi alle esigenze delle Direttive 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) e 94/62/CE (Livello di concentrazione dei metalli pesanti presenti negli imballi).

Per ulteriori informazioni relative alle nostre conformità regolamentari, consultate il nostro documento Eco System, disponibile a richiesta.

Questa serie non deve essere utilizzata per la stampa di materiali di imballo alimentare che non sia riconosciuto come barriera protettiva (plastica, cartone, carta ed etichette incollate su questi supporti).

DUBUIT garantisce la qualità dei prodotti.

Ciononostante non può garantire i risultati finali, non potendo esercitare nessun controllo sulle procedure di produzione individuali. La nostra responsabilità è limitata unicamente al cambio di inchiostro e vernice. La qualità del supporto da stampare può variare, così come la qualità dell'inchiostro ivi stampato. Di conseguenza le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, basandoci sullo stato della nostra esperienza. Tutto ciò è valido anche per la nostra assistenza tecnica.

Quando utilizzate i nostri inchiostri e le nostre vernici su un nuovo supporto o quando cambiate procedura, vi raccomandiamo caldamente di effettuare delle prove prima di iniziare la produzione; ciò per assicurare una totale compatibilità.