

UVHDPLAST - Led

Inchostro UV brillante – NON CMR

Stampa di flaconi rigidi o semirigidi, PET, PE e PP trattati per flammatura (tensione superficiale superiore a 42 dynes/cm), PETG, PETP.

SUPPORTI: - PE e PP trattati
- PET, PETG, PETP

PROPRIETA' , VANTAGGI e TENUTA DELL'INCHIOSTRO

Questi inchiostri sono sovrapponibili tra loro se la stampa del colore successivo viene fatta immediatamente dopo la polimerizzazione della tinta di copertura e senza flammatura intermedia.

Attenzione, tuttavia, a non far trascorrere 24 ore massimo tra ogni passaggio.

Resistenza teorica alla colatura dei diversi prodotti come: acidi, basi, solventi.

Resistenza eccellente all'acqua, che può essere migliorata (resistenza immediata) aggiungendo il catalizzatore ST 305 dal 3 al 5% come promotore di adesione su supporti difficili (trattamenti mediocri, supporti contenenti pigmenti perlacei).

Aggiungendo il catalizzatore ST 305 la durata di vita si riduce a circa 4 / 8 ore.

Su certi substrati molto difficili dove l'aderenza è critica, utilizzare il 4% di catalizzatore AM 9192.

Aggiungendo il catalizzatore AM 9192 la durata di vita nel barattolo miscelato è di circa 10 ore se è conservato in un ambiente buio, secco e ben areato ad una temperatura compresa tra 15 e 25° C.

ASCIUGATURA / POLIMERIZZAZIONE

Asciugatura a lampada UV a mercurio

Una lampada UV a vapore di mercurio a media pressione (120-200 W-cm) permette di stampare circa 4500 pezzi all'ora.

Il bianco, i colori coprenti e metallizzati induriranno più lentamente (circa 3000 pezzi all'ora).

Dose raccomandata: 175-250 mJ/cm², irraggiamento di 600 mW/cm².

La velocità di asciugatura uv dipende dalla qualità dell'unità di asciugatura uv (potenza e anni della lampada, stato del riflettore, focalizzazione...), del deposito del rivestimento, del colore del substrato e del numero di unità di asciugatura uv.

Asciugatura UV LED

E' possibile polimerizzare UVHDPLAST con UVLED nelle condizioni:

- UV LED con una potenza minima di 12 W/cm²
- Lunghezza d'onda 395 nm

Verificare bene che la distanza tra il LED e il substrato corrisponda alle indicazioni fornite dal fabbricante del vostro macchinario.

Macchinari : Macchine semi-automatiche e automatiche per flaconi attrezzati di un dispositivo di flammatura.

Telai : Da 140 a 180 (fili/cm) preferibilmente.

Racle : 85 o 75 SH

Gamma colori

YELLOW	1010
GOLDEN YELLOW	1020
ORANGE	1030
VERMILION	1040
RED	1050
PINK	1060
VIOLET	1070
BLUE	1080
GREEN	1090

BASE	1095
BASE VARNISH	10090
BIANCO	1002
BIANCO COPRENTE	1006
NERO	1001

Tinte Fluorescenti

Sono utilizzate tassativamente su fondo bianco. La durata di vita nel barattolo di questi inchiostri è di circa 3 mesi a partire dalla data riportata sull'imballo.

La resistenza alla luce è limitata nel tempo soprattutto se esposto all'esterno.



Lavaggio

Si consiglia:

LAVAGGIO TELAI RAPIDO U.V.
(cod. 68.21)

SOLVENTE LAVAGGIO G.F.1
(cod. 68.91V)

SOLVENTE LAVAGGIO
(cod. 68.95AL)
Odore tenue, meno persistente.

Sono utilizzabili anche altri Solventi Lavaggio, per informazioni a tale proposito è disponibile sul nostro sito la "Scheda Tecnica Lavaggi".



Diluenti / Additivi

Diluyente ST 178
(da 1% a 5%)

Catalizzatore AM 9192
(da 0,5% a 5%)

Tinte a campione

Colorflex offre un servizio completo di miscelazione colori da 1 kg. A tale scopo, abbiamo bisogno di ricevere più informazioni possibili riguardo al tipo di substrato, colore, maglia usata, campione...

Durata e conservazione

Gli inchiostri base UVHDPLAST non diluiti, conservati nei contenitori originali, hanno una durata di un anno dalla data di produzione. Speciali miscele di colore sono garantite per un anno dalla data di produzione. Le suddette garanzie citate sono applicabili ad inchiostri immagazzinati in un ambiente asciutto, scuro e ben ventilato ad una temperatura compresa tra 15 e 25° C.

Legislazione e Sicurezza

La maggior parte degli inchiostri da stampa e prodotti connessi formulati da ENCRE S DUBUIT non contengono nessuna delle sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) candidate all'autorizzazione (al 25.06.2020) in concentrazione superiore allo 0,1%.

I nostri prodotti sono conformi alle esigenze delle Direttive 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) e 94/62/CE (Livello di concentrazione dei metalli pesanti presenti negli imballi).

Per ulteriori informazioni relative alle nostre conformità regolamentari, consultate il nostro documento Eco System, disponibile a richiesta.

Questa serie non deve essere utilizzata per la stampa di materiali di imballo alimentare che non sia riconosciuto come barriera protettiva (plastica, cartone, carta ed etichette incollate su questi supporti).

COLORFLEX garantisce la qualità dei prodotti.

Ciononostante non può garantire i risultati finali, non potendo esercitare nessun controllo sulle procedure di produzione individuali. La nostra responsabilità è limitata unicamente al cambio di inchiostro e vernice. La qualità del supporto da stampare può variare, così come la qualità dell'inchiostro ivi stampato. Di conseguenza le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, basandoci sullo stato della nostra esperienza. Tutto ciò è valido anche per la nostra assistenza tecnica. Quando utilizzate i nostri inchiostri e le nostre vernici su un nuovo supporto o quando cambiate procedura, vi raccomandiamo caldamente di effettuare delle prove prima di iniziare la produzione; ciò per assicurare una totale compatibilità.