

8500 A SOLVENTE

Inchiostro a solvente bicomponente epossidico ad alta brillantezza.

Adesione eccezionale su numerosi supporti: **vetro, metallo, metallo verniciato, polietilene trattato e polipropilene** (ignifugo o corona), **resine termo-indurenti** ("pollopas", "bakelite").

Applicazione e Stampa

- o Stampa su vetro:

- FASE 1.

Prima della stampa, sarebbe opportuno flammare il vetro per poter bruciare le impurità e i residui di grasso.

- FASE 2.

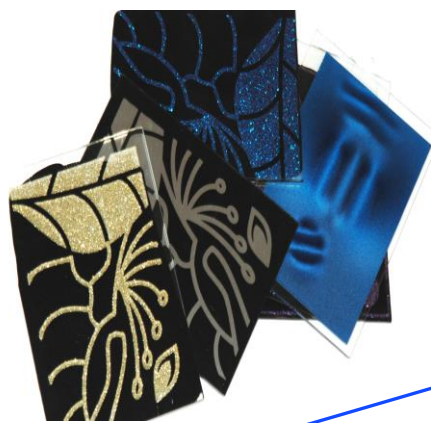
Su vetro pre-riscaldato, dopo la stampa, procedere con una cottura di 15 minuti circa ad una temperatura di 100/120°C con aria calda/infrarosso.

- FASE 3.

Aggiungere il catalizzatore AM9192 in dose consigliata da 0,5 a 5%.

- FASE 4.

Proporzione per l'uso: 20% per i colori e i bianchi. (su alcuni substrati, come vetro, l'adesione risulta talvolta difficile).



Asciugatura

Deve essere combinata in due passi:

1. **EVAPORAZIONE DEL SOLVENTE:**
da 8 a 10 minuti a 50 / 55°C
da 15 a 20 minuti a temperatura normale
2. **POLIMERIZZAZIONE** (per indicazione, con Indurente 5215):
da 15 a 20 minuti a 80°C
da 3 a 6 giorni a temperatura normale

Gamma Colori

Sistema EDA ECO

PRIMROSE YELLOW (su richiesta)	300	→
MID YELLOW	310	→
GOLDEN YELLOW	320	
MANDARIN	330	
VERMILION	340	
DARK RED	350	
PINK	360	
VIOLET	370	
PRIMARY BLUE	380	
EMERALD GREEN	390	

→ **Attenzione:** le tinte basate sul Primrose Yellow 300 e Mid Yellow 310 deteriorano ad una temperatura superiore a 120°C.

STANDARDS

NERO	11
BIANCO COPRENTE	82
BIANCO SUPER COPRENTE	83
BASE LUCIDA PER METALLI *	90
BASE TIXOTROPICA	98

Tinte coprenti su richiesta (NOVITA')

PRIMROSE YELLOW	H0861
LEMON YELLOW	H0881
LIGHT YELLOW	H0860
CYCLAMEN	H0882
PALE GREEN	H0989
EMERALD GREEN	H0870
GOLDEN YELLOW	H0958
ORANGE	H0957
LIGHT RED	H0978
INTENSE RED	H0858
CARMIN	H0973
MEDIUM GREEN	H0988
LIGHT BLUE	H0868
KING BLUE	H0994
BROWN RED	H0993
BROWN	H0990

ORI e ARGENTI (Su richiesta)

RICH GOLD (028)	25/S
RICH PALE GOLD (026)	25/S
PALE GOLD (024)	25/S
SILVER (014)	21/S

*

* L'alluminio **8500 21 S** contiene il 25% di **Argento ALU 16 S** (dimensione media delle particelle: 10 Microns).
La concentrazione può essere diminuita con la vernice 8500 90.



Diluenti

Diluyente Rapido (RA.04)

(da 1 a 5 %)

Per una velocità consistente

Diluyente Medio (ME.24)

(da 1 a 5 %)

Per una velocità media

Diluyente Ritardante (RI.04)

(da 1 a 5 %)

Per una velocità ritardata

Catalizzatori

Catalizzatore Standard H 5215

(da 0,5 a 5 %)

Ottimo su metallo e metallo verniciato.

Catalizzatore per vetro AM 9192

(da 0,5 a 5 %)

Ottimo sul vetro.

Resistenza all'acqua.



Lavaggio

Si consiglia:

SOLVENTE LAVAGGIO G.F.1

(Cod. 68.91V)

Sono utilizzabili anche altri Solventi Lavaggio, per informazioni a tale proposito è disponibile sul nostro sito la "Scheda Tecnica Lavaggi"

Durata e conservazione

Gli inchiostri devono essere conservati ad una temperatura compresa tra 15°C e 25°C.

Legislazione e Sicurezza

La maggior parte degli inchiostri da stampa e prodotti connessi formulati da ENCRES DUBUIT non contengono nessuna delle sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) candidate all'autorizzazione (al 25.06.2020) in concentrazione superiore allo 0,1%.

I nostri prodotti sono conformi alle esigenze delle Direttive 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) e 94/62/CE (Livello di concentrazione dei metalli pesanti presenti negli imballi).

Per ulteriori informazioni relative alle nostre conformità regolamentari, consultate il nostro documento Eco System, disponibile a richiesta.

Questa serie non deve essere utilizzata per la stampa di materiali di imballo alimentare che non sia riconosciuto come barriera protettiva (plastica, cartone, carta ed etichette incollate su questi supporti).

DUBUIT garantisce la qualità dei prodotti.

Ciononostante non può garantire i risultati finali, non potendo esercitare nessun controllo sulle procedure di produzione individuali. La nostra responsabilità è limitata unicamente al cambio di inchiostro e vernice. La qualità del supporto da stampare può variare, così come la qualità dell'inchiostro ivi stampato. Di conseguenza le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, basandoci sullo stato della nostra esperienza. Tutto ciò è valido anche per la nostra assistenza tecnica. Quando utilizzate i nostri inchiostri e le nostre vernici su un nuovo supporto o quando cambiate procedura, vi raccomandiamo caldamente di effettuare delle prove prima di iniziare la produzione; ciò per assicurare una totale compatibilità.